Hauts-de-France, Oise
Saint-Félix
le Moulin-de-Saint-Félix

Machine à percer (machine à contre-percer)

Références du dossier

Numéro de dossier : IM60000925
Date de l'enquête initiale : 1999
Date(s) de rédaction : 2003
Cadre de l'étude : patrimoine industriel arrondissement de Clermont
Degré d'étude : étudié

Désignation

Dénomination : machine à percer
Précision sur la dénomination : machine à contre-percer

Compléments de localisation

Milieu d'implantation : en village
Emplacement dans l'édifice : dans l'atelier de fabrication

Historique

Cette machine à contre-percer date du premier quart du 20e siècle et a été réalisée par l'usine de construction mécanique L. Thiré de Bury (Oise).

Période(s) principale(s) : 1er quart 20e siècle
Stade de la création : oeuvre de série
Atelier ou école : L. Thiré (usine)
Lieu d'exécution : Picardie, 60, Bury

Description

Machine entraînée par un système de poulie et courroie. Sur un socle d'acier prend place un touret tournant à grande vitesse (8000 à 10000 tours minute). Le contre-perçage, dit à l'anglaise est une opération très difficile qui demande environ trois ans d'apprentissage. Destiné uniquement au montage main, il consiste à relier tous les trous d'une même rangée au moyen d'un canal dans lequel passera le fil qu'utilise la monteuse pour fixer les touffes de soies. Pour ce faire, le contre-perceur introduit dans un touret un long foret qu'il confectionne lui même avec une corde de piano. Il en aplatit l'extrémité et le taille en langue d'acpic qu'il affûte à la lime pour la rendre coupante. Il présente ensuite le foret devant la monture en os, en bois ou en matière plastique et perce en suivant l'orientation des rangs. Le plus difficile est le contre-perçage sur les rangs courbes, creux ou bombés. L'ouvrier peut alors s'aider de petits outils pour guider le foret dans la monture.

Eléments descriptifs

Catégorie(s) technique(s) : industrie de l'habillement
Eléments structurels, forme, fonctionnement : matériau d'origine animale, solide, produit semi-fini ; matériau d'origine végétale, solide, produit semi-fini

Matériaux : acier

Mesures :

h = 13 ; l = 29. Dimensions totales : h = 13 ; l = 29.

Inscriptions & marques : inscription concernant le fabricant (imprimé, sur l'oeuvre)

Précisions et transcriptions :
Inscription concernant le fabricant : Thiré L, constructeur mécanicien, Bury, Oise.

État de conservation

en état de marche

Statut, intérêt et protection

Statut de la propriété : propriété d'une personne privée

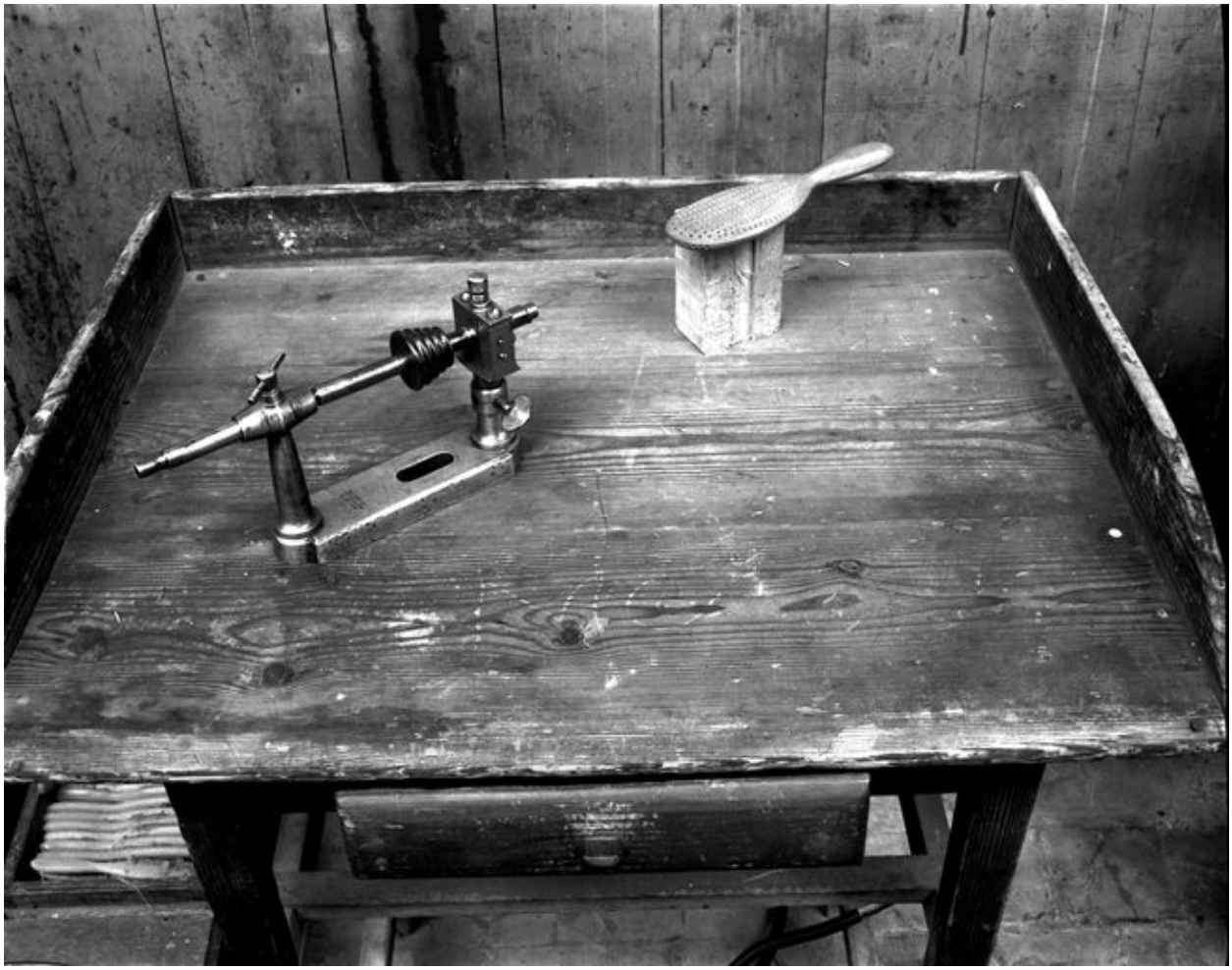
Illustrations

Vue générale.
Phot. Franck Bürjes
IVR22_19996000049X

Dossiers liés

Dossiers de synthèse :
Le patrimoine industriel de l'Oise (IA60002075)
Oeuvre(s) contenue(s) :

Auteur(s) du dossier : Hélène Colzy-Frichet
Copyright(s) : (c) Région Hauts-de-France - Inventaire général



Vue générale.

IVR22_19996000049X
Auteur de l'illustration : Franck Bürjes
(c) Région Hauts-de-France - Inventaire général
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation