

Hauts-de-France, Oise  
Saint-Félix  
le Moulin-de-Saint-Félix

## **Machine à percer (machine à contre-percer)**

### **Références du dossier**

Numéro de dossier : IM60000925  
Date de l'enquête initiale : 1999  
Date(s) de rédaction : 2003  
Cadre de l'étude : patrimoine industriel arrondissement de Clermont  
Degré d'étude : étudié

### **Désignation**

Dénomination : machine à percer  
Précision sur la dénomination : machine à contre-percer

### **Compléments de localisation**

Milieu d'implantation : en village  
Emplacement dans l'édifice : dans l'atelier de fabrication

### **Historique**

Cette machine à contre-percer date du premier quart du 20e siècle et a été réalisée par l'usine de construction mécanique L. Thiré de Bury (Oise).

Période(s) principale(s) : 1er quart 20e siècle  
Stade de la création : oeuvre de série  
Atelier ou école : L. Thiré (usine)  
Lieu d'exécution : Picardie, 60, Bury

### **Description**

Machine entraînée par un système de poulie et courroie. Sur un socle d'acier prend place un touret tournant à grande vitesse (8000 à 10000 tours minute). Le contre-perçage, dit à l'anglaise est une opération très difficile qui demande environ trois ans d'apprentissage. Destiné uniquement au montage main, il consiste à relier tous les trous d'une même rangée au moyen d'un canal dans lequel passera le fil qu'utilise la monteuse pour fixer les touffes de soies. Pour ce faire, le contre-perceur introduit dans un touret un long foret qu'il confectionne lui même avec une corde de piano. Il en aplatit l'extrémité et le taille en langue d'acpic qu'il affûte à la lime pour la rendre coupante. Il présente ensuite le foret devant la monture en os, en bois ou en matière plastique et perce en suivant l'orientation des rangs. Le plus difficile est le contre-perçage sur les rangs courbes, creux ou bombés. L'ouvrier peut alors s'aider de petits outils pour guider le foret dans la monture.

### **Éléments descriptifs**

Catégorie(s) technique(s) : industrie de l'habillement  
Éléments structurels, forme, fonctionnement : matériau d'origine animale, solide, produit semi-fini ; matériau d'origine végétale, solide, produit semi-fini

Matériaux : acier

Mesures :

h = 13 ; l = 29. Dimensions totales : h = 13 ; l = 29.

Inscriptions & marques : inscription concernant le fabricant (imprimé, sur l'oeuvre)

Précisions et transcriptions :

Inscription concernant le fabricant : Thiré L, constructeur mécanicien, Bury, Oise.

### État de conservation

en état de marche

### Statut, intérêt et protection

Statut de la propriété : propriété d'une personne privée

### Illustrations



Vue générale.

Phot. Franck Bürjes

IVR22\_19996000049X

### Dossiers liés

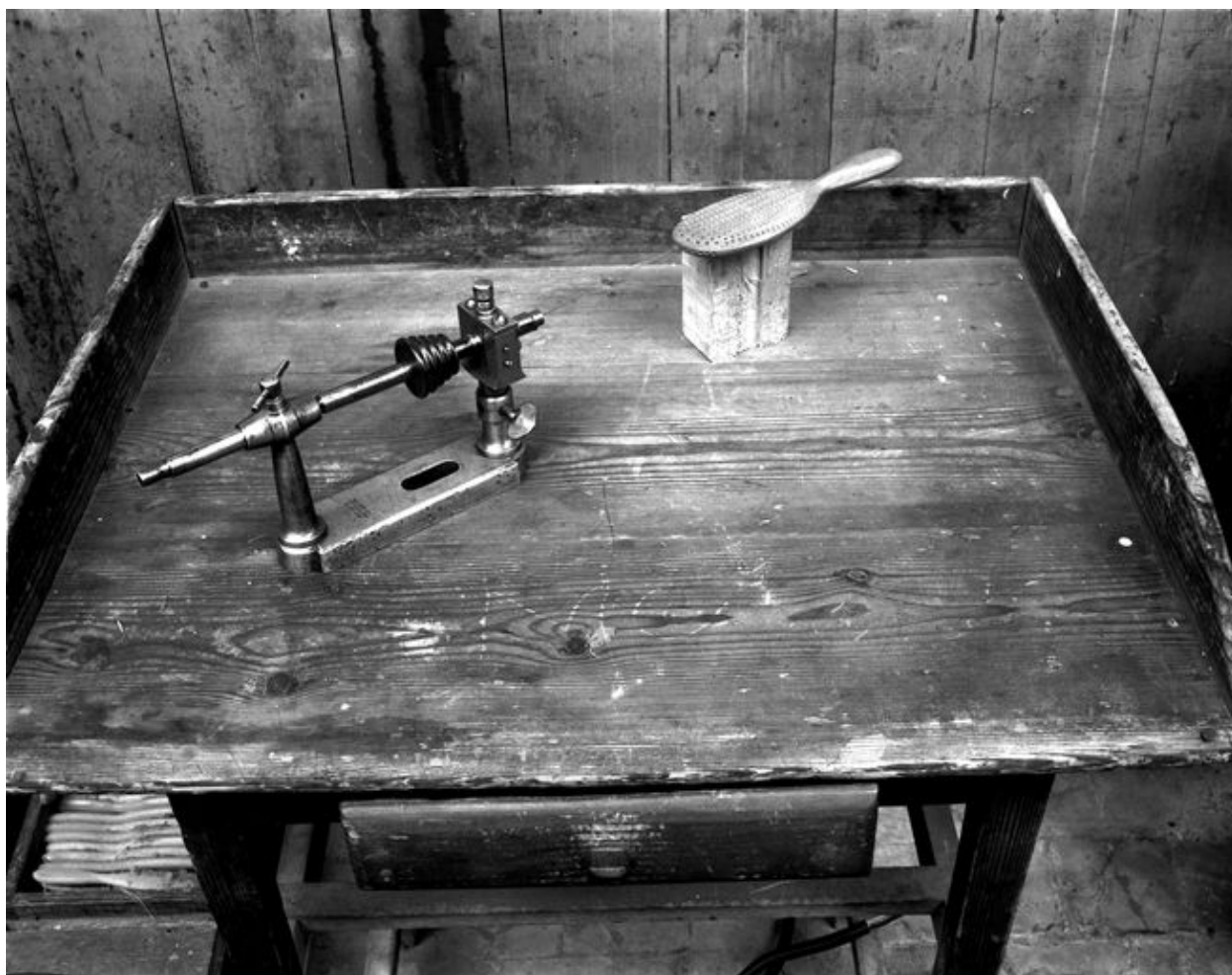
#### Dossiers de synthèse :

Le patrimoine industriel de l'Oise (IA60002075)

#### Oeuvre(s) contenue(s) :

Auteur(s) du dossier : Hélène Colzy-Frichet

Copyright(s) : (c) Région Hauts-de-France - Inventaire général



Vue générale.

IVR22\_19996000049X

Auteur de l'illustration : Franck Bürjes

(c) Région Hauts-de-France - Inventaire général

reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation