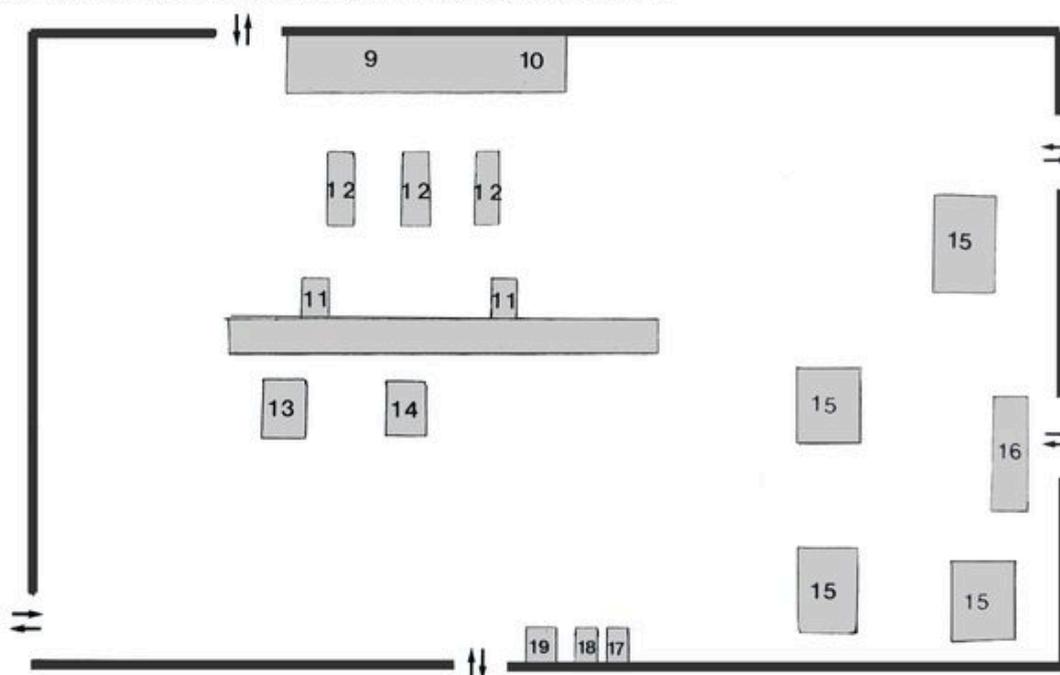


Plan de situation des oeuvres : croquis du second atelier de fabrication

9. Ensemble de trois machines à percer simple Thiré
10. Machine à découper par scie
11. Tonneau de polissage
12. Ensemble de trois machines à araser : tondeuse Watteeuw
13. Machines à percer et à insérer et à mettre les soies
14. Machines à percer à insérer à monter les brosses à dents (provient de la Soc. gén. Brosserie, Mouy)
15. ensemble de quatre machines à percer et à insérer Zahoransky avec guideuse
16. Ensemble de deux machines à découper par cisaille : massicot guillotine
17. Machine à imprimer : machine à marquer à chaud Scheidt
18. Ensemble de deux machines à imprimer : machines à marquer à froid Flandre fils
19. Machine à revêtir par dépôt : presse Leroy pour fixer les coussins des brosses.



Plan de localisation des oeuvres : atelier de fabrication 2

IVR22_20046003106NUCAB

Auteur de l'illustration : Fournier Bertrand (reproduction)

(c) Région Hauts-de-France - Inventaire général

reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation